



ANEMOV

Encamisado plástico para sostenimiento interior de chimeneas y perforaciones con peligro de colapso.



2025

Contenido.

I.	Sobre ANEMOV Ingeniería.....	1
II.	Experiencia profesional relevante.	1
III.	Trabajos de ingeniería en sitio.	1
IV.	Encamisados plásticos para chimeneas EPLASTPRO.	2
	VIII.1. Diámetro de encamisado.	3
	VIII.2. Ductos de PVC de origen nacional.	4
	VIII.3. Propiedades físicas más relevantes de EPLASTPRO.	5
	VIII.4. Secuencia de montaje de un encamisado EPLASTPRO de 30 metros.	6
V.	Comunícate con nosotros.....	8
VI.	Otras marcas de ANEMOV Ingeniería.	8

I. Sobre ANEMOV Ingeniería.

ANEMOV es una consultora técnica y estudio jurídico fundado por Juan Pablo Matar que junto a empresas argentinas como Rotomplast y Aguamat ha creado soluciones de ingeniería en plásticos rotomoldeados e inyectados como salidas de emergencia, ductos de ventilación y muchos otros productos usados en la industria. Anemov brinda además capacitaciones técnicas, legales y asistencia en sitio para minería e industria.

II. Experiencia profesional relevante.

Doce años de experiencia en diseño y ejecución de sistemas de ventilación, bombeo y aire comprimido para minería subterránea de carbón y metalífera. Desde 2022, desarrollamos y fabricamos todo tipo de productos plásticos termoconformados para minería e industria.

III. Trabajos de ingeniería en sitio.

MSC. Santa Cruz, Argentina. 2019. Reestructuración del sistema de ventilación de Planta de procesos.

MTA. Santa Cruz, Argentina. 2021. Mejora del sistema de ventilación del Taller de Fundición.

HOLCIM. Puesto viejo. Jujuy. Argentina. 2022. Reestructuración del sistema de ventilación en Sala de compresores de Quemadores, Soplantes y Crudos.

Minera Don Nicolas. Santa Cruz. Argentina. 2023. Reestructuración del sistema de extracción de humos en taller de fundición y polvos en sala de preparación mecánica de muestras.

Cerro Moro. Santa Cruz, Argentina. 2024. Instalación de salidas de emergencia SAFESCAPE.





IV. Encamisados plásticos para chimeneas EPLASTPRO.

EPLASTPRO, es la marca de ANEMOV Ingeniería (en proceso de registración) para sus conductos cilíndricos de PVC utilizados en el revestimiento interno de las chimeneas de ventilación perforadas en roca. Normalmente la mala calidad de la roca o la acción del aire a través de las mismas hacen que haya zonas donde las paredes de la chimenea se vuelvan inestables pudiendo provocar el colapso del conducto de ventilación.

En minería subterránea, estas chimeneas se encamisán con ductos metálicos excesivamente pesados y difíciles de montar o se recubren con shotcrete sin alcanzar, la mayoría de las veces, el espesor adecuado para lograr el sostenimiento de las paredes internas.

EPLASTPRO no es solo un conducto plástico de revestimiento interior sino un modelo de utilidad que busca revolucionar el sostenimiento de chimeneas en roca inestables.

Principal característica del ducto.

Los ductos de PVC son sumamente livianos y ya vienen armados desde fábrica con un sistema metálico interno del cual sobresalen dos pernos de izaje donde se sujeta cada ducto a los cables de acero que sostendrán el tren de ductos.

Acople ducto con ducto.

EPLASTPRO cuenta además con un eficiente sistema de acople interducto tipo macho – hembra que permite la rápida conexión y fijación con bulones entre ellos.

Material.

EPLASTPRO se fabrica con ductos de PVC de industria nacional con un espesor de 33 mm lo que le da la resistencia necesaria para sostener las paredes internas de las chimeneas de ventilación encamisadas.

Sistema de sostenimiento del encamisado.

Los ductos **EPLASTPRO** conformados encamisán la chimenea y se sostienen con dos cables de acero de diámetro adecuado que sostienen el tren de ductos a pernos anclados a la platea en superficie.





VIII.1. Diámetro de encamisado.

Podemos encamisar chimeneas de diámetro 600 mm hasta 2400 mm con guinche neumático y pórtico de izaje.

Diámetro nominal del encamisado	Diámetro interno del encamisado	Diámetro externo (Diámetro de encamisado)	Diámetro de la chimenea escareado
	mm	mm	mm
400	400	420	600
500	500	520	700
600	600	620	800
700	700	736	900
800	800	836	1000
900	900	936	1100
1000	1000	1036	1200
1100	1100	1136	1300
1200	1200	1236	1400
1300	1300	1344	1500
1400	1400	1444	1600
1500	1500	1544	1700
1600	1600	1644	1800
1700	1700	1764	1900
1800	1800	1864	2000
1900	1900	1964	2100
2000	2000	2064	2200 -2400





VIII.2. Ductos de PVC de origen nacional.

Los ductos para encamisar chimeneas de ventilación **EPLASTPRO** se fabrican en San Martín y se ensamblan en las instalaciones de Rotomplast S.A ambos en la provincia de Buenos Aires, Argentina.





VIII.3. Propiedades físicas más relevantes de EPLASTPRO.

Propiedad física	Unidades métricas	Condiciones del ensayo	Estandart aplicado
Resistencia a la tracción	500 - 600 kg/cm ²	23°	ASTM D 638
Resistencia a la flexión	800 kg/cm ²	23°	ASTM D 790
Módulo de elasticidad a la tensión	30000 kg /cm ²	23°	ASTM D 638
Temperatura de deflexión térmica	70 °C	264 psi, 23°	ASTM D 648
Temperatura de ablandamiento (VICAT)	79 °C	Cargando 50 N	ASTM D 1525
Coefficiente de expansión térmica	6 x 10 ⁻⁵ cm/cm.°C		ASTM D 696
Inflamabilidad	V0		UL - 94
Temperatura máxima de operación	65°C		

La ventilación principal de una mina subterránea es una cuestión fundamental de seguridad y producción en interior de mina por eso las operaciones no pueden darse el lujo de perder una chimenea de ventilación por mala condición de roca.

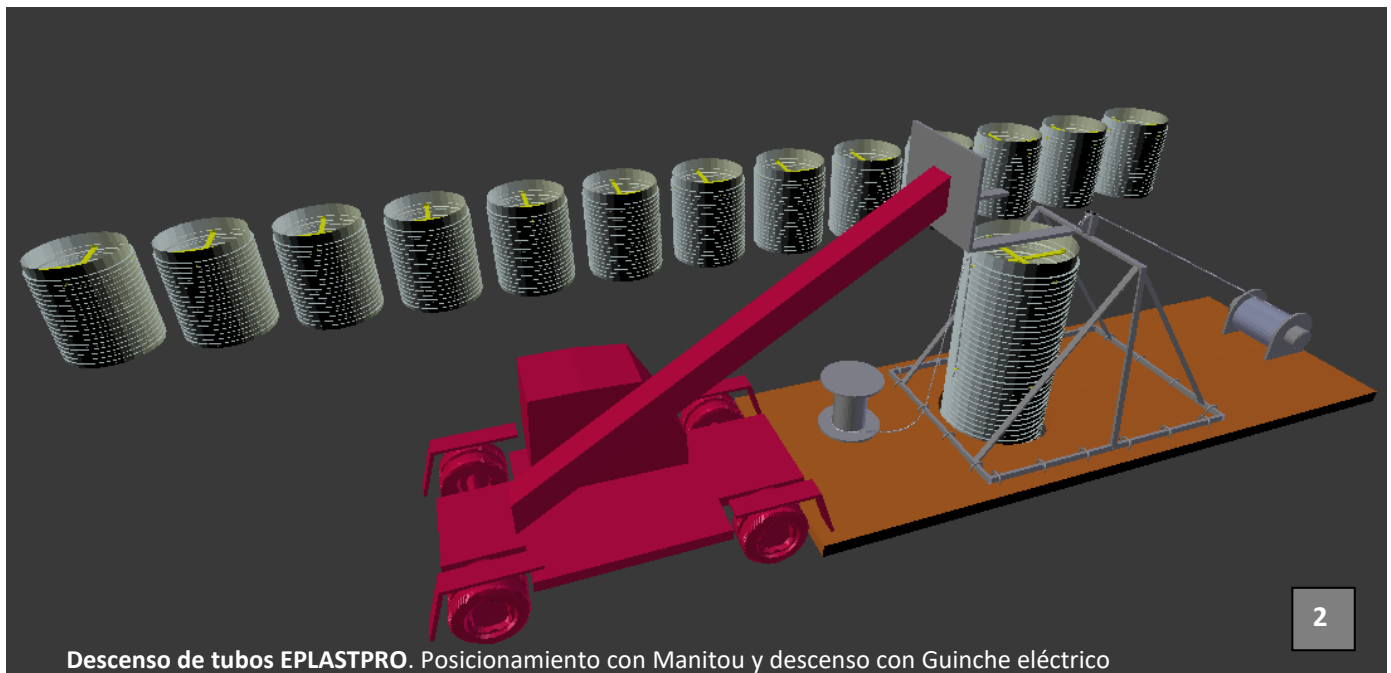
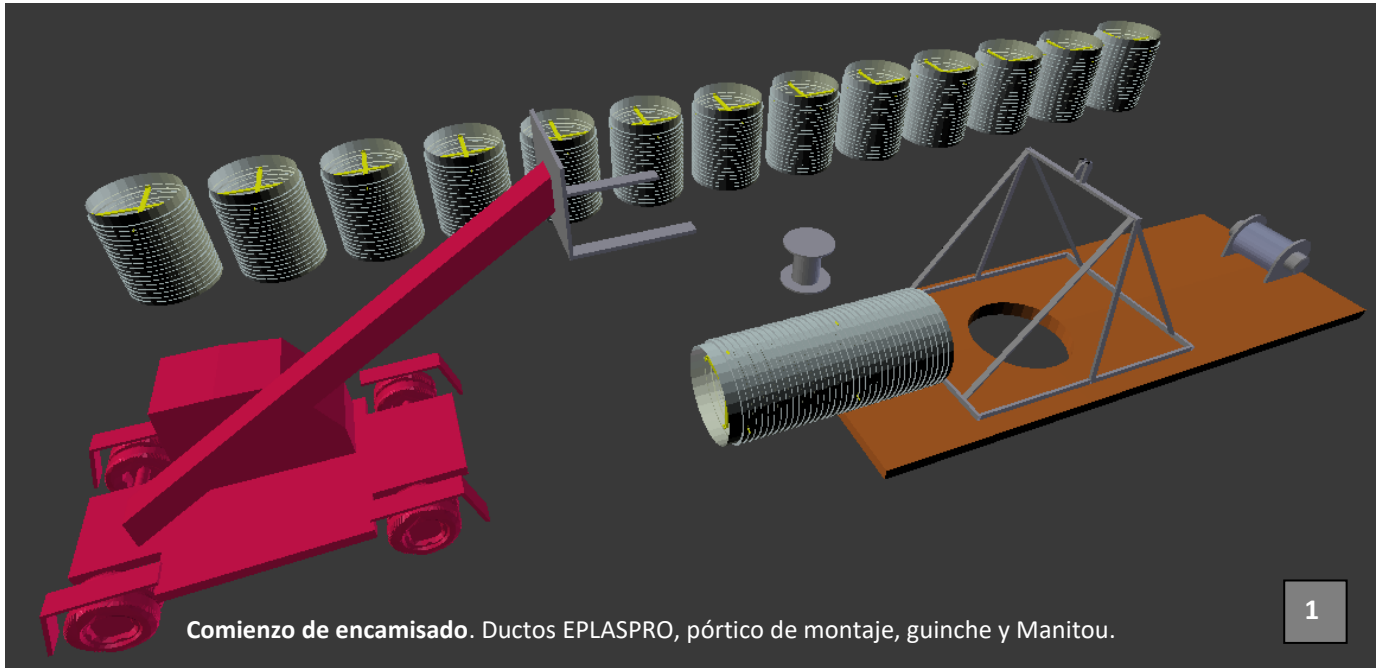
El encamisado de chimeneas de ventilación con plásticos rotomoldeados proporciona una solución liviana, eficiente y de bajo costo que brinda la estabilidad estructural necesaria para mantener las chimeneas de ventilación.

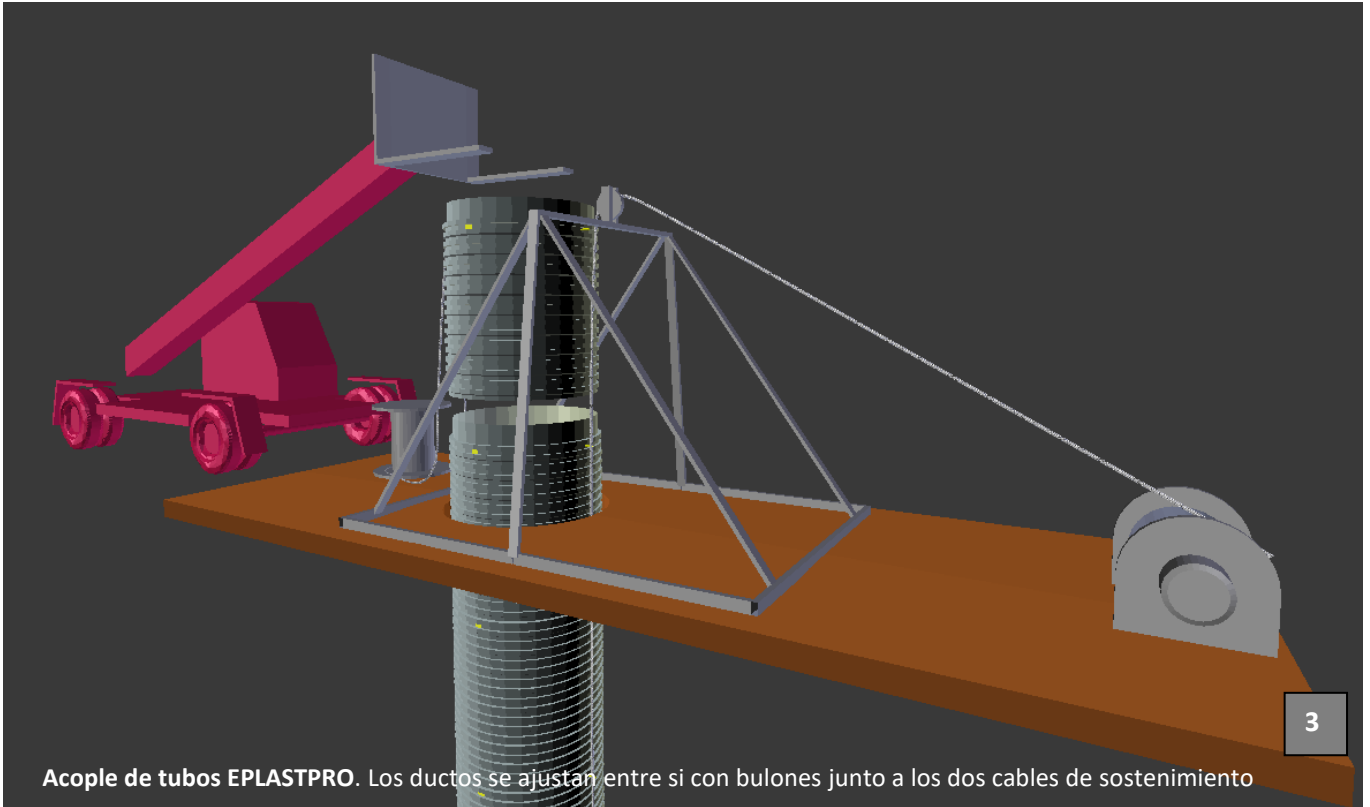
EPLASTPRO es el modelo de utilidad que revoluciona la industria de la minería subterránea y dejara atrás los encamisados realizados con costosas, pesadas y peligrosas estructuras metálicas.





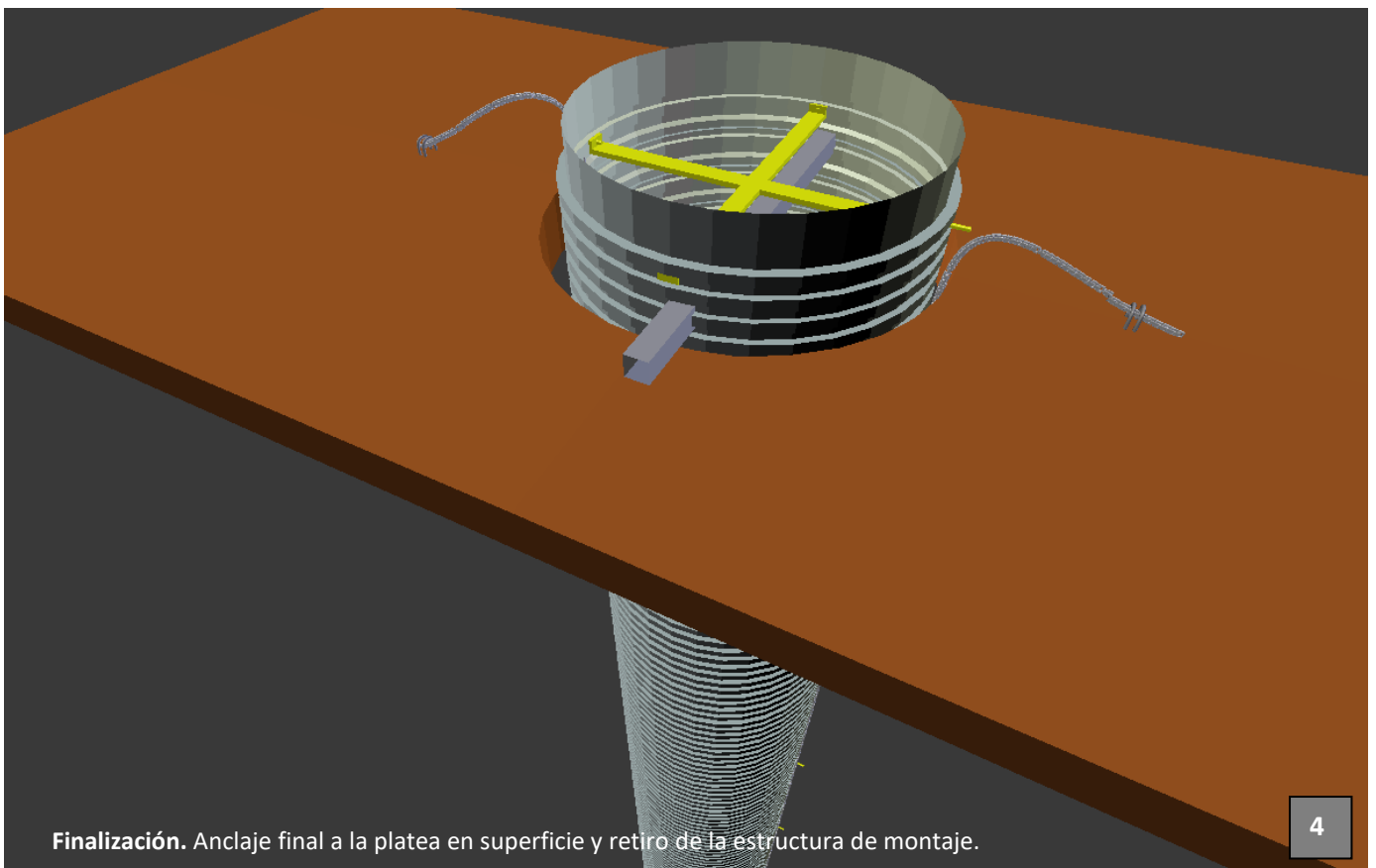
VIII.4. Secuencia de montaje de un encamisado EPLASTPRO de 30 metros.





3

Acople de tubos EPLASTPRO. Los ductos se ajustan entre si con bulones junto a los dos cables de sostenimiento



4

Finalización. Anclaje final a la platea en superficie y retiro de la estructura de montaje.





ANEMOV
INGENIERÍA

V. **Comunícate con nosotros.**

E-mail: contacto@anemov.com.ar

Teléfonos de contacto: + 54 (351) 3139108 / + 54 (2966) 318570.

Visítanos en:  Anemov Ingeniería

 Juan Pablo Matar

 Anemov Ingeniería <https://www.anemov.com.ar>

VI. **Otras marcas de ANEMOV Ingeniería.**

